

KemLock® AT-serie


Rørtætning

Beskrivelse:

KemLock® Rørtætning anvendes til tætning og sikring af rør, fittings, grove gevind, hydraulik og pneumatik. Erstatte pak garn og PTFE-tape. AT-72 vælges for tætning med svag styrke, og AT-42 og AT-77 vælges for medium styrke. På grund af den lave dosering og den hurtige hærdetid, er KemLock® særdeles velegnet til samlebåndproduktion.

Vores anaerobe lime og låsevæsker uden faresymboler er markeret med et grønt blad. Produktet modstår motorolie, benzin og diesel – dog ikke bio-diesel.


AT-72

- let demonterbar tætning til hydraulik og pneumatik, indeholder PTFE
- tixotrop
- rør, fittings og grove gevind
- hvis produktet er påført efter anvisningen er AT-72 resistent over for benzin og diesel. Det kan ikke anbefales at bruge AT-72 i forbindelse med biodiesel uden forudgående test.
- produktet lever op til kravene i henhold til NSF/ANSI Standard 61 og er WRAS registreret 

AT-42

- medium tætning til små rørgvind
- tætning af hydraulik og pneumatik

AT-77

- medium tætning med PTFE til hydraulik og pneumatik til grove rørgvind
- tixotrop
- Hvis produktet er påført efter anvisningen, er AT-77 resistent over for benzin og diesel. Det kan ikke anbefales at bruge AT-77 i forbindelse med biodiesel uden forudgående test.
- produktet lever op til kravene i henhold til NSF/ANSI Standard 61 og er WRAS registreret 

AT-86

- stærk tætning af gevindforbundne rørforbindelser
- modstår høje temperaturer og en lang række kemikalier

Tekniske data (i flydende tilstand):

Typebetegnelse:	AT-72	AT-42	AT-77	AT-86
Varenummer:	67416	67425	67435/67437	67440
Indhold:	50 ml	50 ml	50 ml/250ml	250 ml
Farve:	hvid	brun fluorescerende	gul fluorescerende	rød fluorescerende
Base (gældende for alle typerne):	Diester af Methakrylat syre			
EP-additiv:	PTFE	N/A	N/A	N/A
Styrke:	let demonterbar	medium	medium	stærk
Viskositet v. 25°C Bookfield RVT (mPas):	40.000-60.000, spindel 6, 2,5 rpm 15.000-20.000, spindel 6, 20 rpm	450-700, spindel 2, 20 rpm	55.000-80.000, spindel 6, 2,5 rpm 18.000-30.000, spindel 6, 20 rpm	6000-7000, spindel 5, 20 rpm
Vægtfylde v/20°C:	1,0 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1.10 g/cm ³
Max. gevind diameter	R 3" (M 80)	R ¾"	R 3" (M 80)	R 2"
Max. udfyldning:	0.30 mm	0.15 mm	0.50 mm	0.30 mm
Flammepunkt (konc.):	> 100°C	> 100°C	> 100°C	> 100°C
NSF/ANSI Standard 61:	Ja	Nej	Ja	Nej

Tekniske data (i hærdet tilstand)

*Målt på M10 x 20 bolt - grade 8.8 zink galvaniseret - møtrik 0.8d

Hærdetid:	-Justering:	15-30 min.	10-20 min.	15-30 min.	40-60 min.
	-Funktionel:	1-3 timer	1-3 timer	1-3 timer	6-12 timer
	-Fuld styrke:	~ 12 timer	3-6 timer	3-6 timer	12-24 timer
Løsrivelsesmoment (M10) DIN 54454:		5-10 Nm	14-20 Nm	10-20 Nm	>25 Nm
Drejningsmoment (M10):		4-7 Nm	16-22 Nm	10-15 Nm	>35 Nm
Forskydnings styrke DIN 54452:		5-7 Nmm ²	8-16 N/mm ²	6-13 N/mm ²	>20 N/mm ²
Temperatur område:		-55 +200°C	-55 +150°C	-55 +150°C	-55 +150°C

Lever op til kravene i RoHS direktivet

Information: Yderligere teknisk information og MSDS kan hentes på www.itw-spraytec.dk eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vores erfaringer og rapporter fra vores kunder. Der er mange faktorer udenfor vores kontrol og viden, der kan påvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.