

# ULTRACUT EP 655

## Special køle-/smøremiddel til messing og andre kobberlegeringer

**Produktbeskrivelse:** ULTRACUT EP 655 er et mineralolie baseret, vandblandbart amin- og borsyrefri køle-/smøremiddel. ULTRACUT EP 655 tilhører 2. generation af de nye amin-fri køle-smøremidler hvor miljø og sikkerhed er sat i fokus.

ULTRACUT EP 655 er udviklet som special køle-/smøremiddel til spåntagende bearbejdning i messing og andre kobberlegeringer. Produktet er additiveret mod misfarvning af rødgods, og reducerer frigtelsen af kobber-ioner til emulsionen.

ULTRACUT EP 655 indeholder ikke baktericider og har en lavere pH-værdi en traditionelle køle-/smøremidler, hvilket minimerer risikoen for hudproblemer under brugen af produktet.

### Egenskaber:

- Ingen misfarvning af emulsionen
- Effektivt additiveret mod misfarvning af rødgods
- Lavtskummende i alle vandkvaliteter
- Uden aminer, borsyre, klor og baktericider
- Lav pH-værdi - hudvenlige egenskaber

**Anvendelse:** Anbefalet blandingsforhold - ULTRACUT EP 655 bør blandes i forholdet fra 1:20 (5 % på refraktometer), afhængig af sværhedsgrad. (Refraktometer faktor: 1,0). Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af ROCOL automatiske køle-/smøremiddelmixer.

Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. ROCOL ULTRACUT EP 655 danner en hvid emulsion ved opblanding med vand.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af ROCOL Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion.

Max. levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-smøre-middel til max. volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

### Tekniske og fysiske data:

Udseende:	Koncentratet har en middelbrun farve. Emulsionen bliver hvid.
Lugt:	Mild lugt af mineralolie
Massefylde:	0,98 v. 20° C. (DIN 51 757).
pH-værdi:	8,8 ved 1:50 og 9,1 ved 1:10. (DIN 51 369, 20° C.)
Viskositet:	110 cSt. ved 20° C. (DIN 51 562)
Mineralolie:	36 % kraftigt hydreret mineralolie.
EP- og smøreadditiver:	5 %.
Konserveringsmiddel:	< 0,2 % (Jodcarbamat).
Korrosionsbeskyttelse:	Korrosionsgrad R0 SO ved 1:50. Herbert-Test (DIN 51 360/1) Korrosionsgrad note 1 ved 1:20 Spänetest (DIN 51 360/2)
Korrosionsvirkning på Cu (5 % opl i NW 0)	Misfarvning: Ingen Belægning: Ingen Cu-ioner: <5 ppm
Refrakt. faktor:	1,0
Syrespaltningfaktor:	1,2
Opbevaring:	0-30° C. Frostfrit.
Forpakning:	57025118 - 18 kg 57025119 - 60 liter 57025120 - 200 liter

**Væsentlige virkninger på sundhed og sikkerhed i arbejdsmiljøet:** Ingen væsentlige virkninger på sundhed og sikkerhed i arbejdsmiljøet, men sikkerhedsdatablad kan rekvireres af erhvervs-mæssige brugere.

**Information:** Yderligere teknisk information og MSDS kan hentes på [www.rocol.dk](http://www.rocol.dk) eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

T  
E  
K  
N  
I  
S  
K  
D  
A  
T  
A  
B  
L  
A  
D