

ULTRACUT® EVO 250

Langtidsholdbart køle-/smøremiddel m/højt mineralolieindhold, borolie

DK
Tlf.:
e-mæ
l

T
E
K
N
I
S
K
D
A
T
A
B
L
A
D

g
44
.dk

Produktbeskrivelse: ULTRACUT EVO 250 er et vandblandbart, biostabilt køle-/smøremiddel med et højt mineralolieindhold. Produktet giver fremragende køle- og smøreegenskaber ved let til medium spåntagende bearbejdning i jern og ikke jernholdige materialer, incl. kobber, aluminium og legeringer heraf.

ULTRACUT EVO 250 kan med fordel anvendes i flg. materialer: Aluminium (støbt og ekstruderet), messing, bronze, kobber og sort stål. Indeholder 69% raffineret mineralolie og giver en fremragende midlertidig korrosionsbeskyttelse af bearbejdede emner. Afviser fremmedolie, lavtskummende, ideel til brug på såvel individuelle bearbejdningsmaskiner som på centralanlæg.

Egenskaber:

- Enestående modstandsevne mod bakterie- og svampevækst
- Gode smøreegenskaber
- Giver fremragende midlertidig korrosionsbeskyttelse
- Anvendelig til mange materialetyper
- God som borolie

Anvendelse:

Økonomisk i brug kan blandes i forholdet 1:20 og op til 1:40, afhængig af bearbejdningens sværhedsgrad, materialet samt vandets hårdhedsgrad (Svarende til 2,7 - 5,1 % aflæst på refraktometer). Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af automatiske køle-/smøremiddelmixer.

Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring.

Tekniske og fysiske data

Udseende:	Koncentratet har en gyldenbrun farve. Danner en mælkevid emulsion når den bliver opblandet med vand
Lugt:	Mild lugt af mineralolie
Vægtfylde:	0,93
pH-værdi:	9,4 ved fortynding 1:25
Viskositet:	136 cSt. ved 25°C
Opbevaring:	0-30° C. Frostfrit. Opbevares køligt og beskyttes mod direkte sollys
Varenr./Forpakning:	57009500 - 5 ltr. 57009510 - 20 ltr.

Væsentlige virkninger på sundhed og sikkerhed i arbejdsmiljøet: Irriterer øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug beskyttelsesbriller/ansigtsskærm under arbejdet.